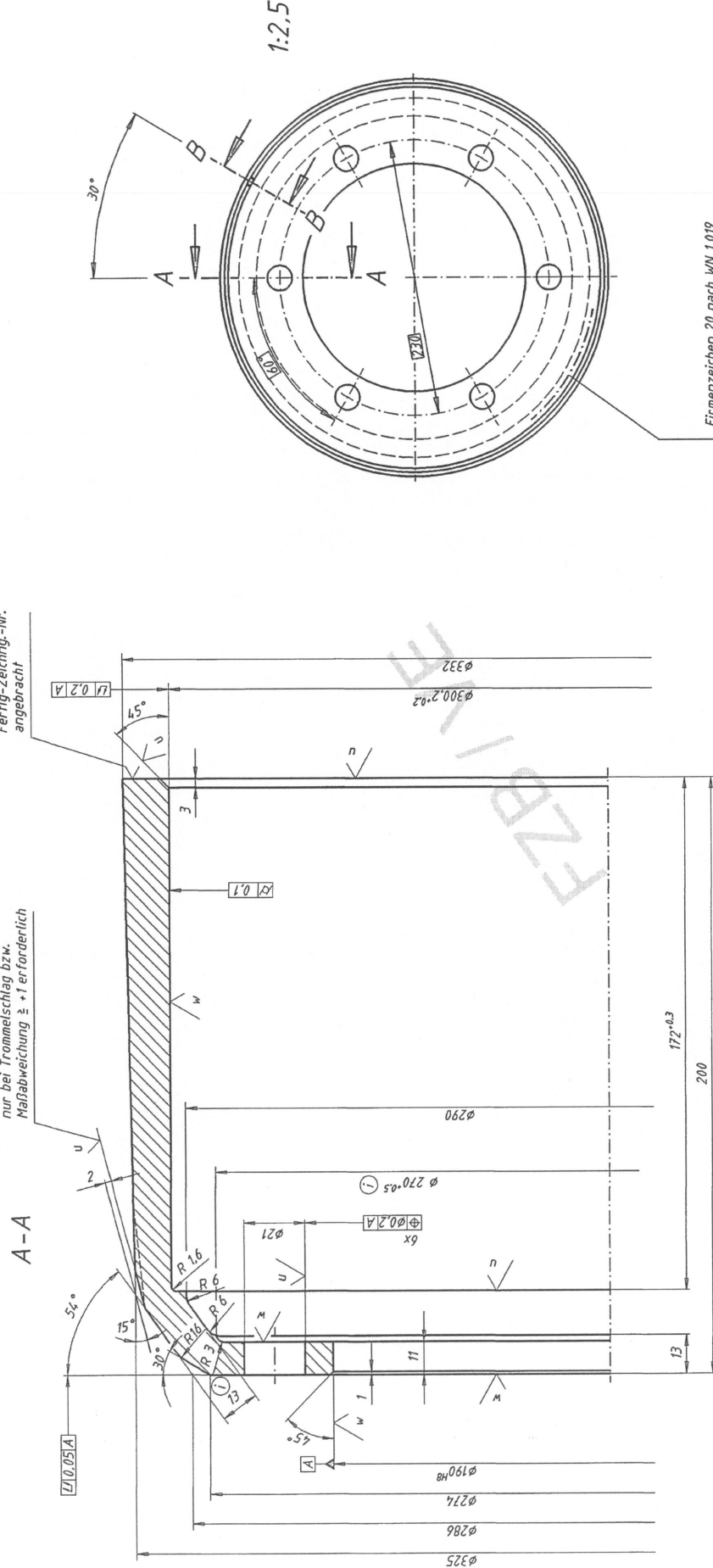


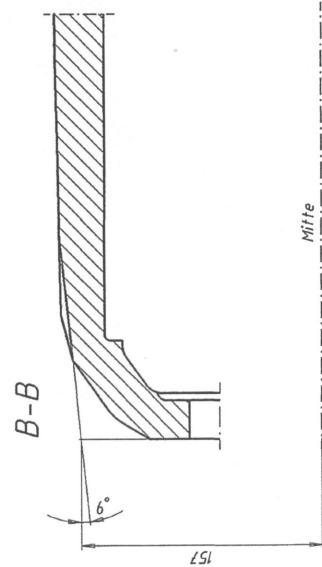
ohne Bearbeitungszugabe  
nur bei Trommelschlag bzw.  
Maßabweichung  $\pm +1$  erforderlich

Fertig-Zeichung-Nr.  
angebracht



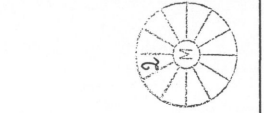
Firmenzeichen 20 nach WN 1.019  
u. RohTeil-Nr. in Schrift DIN 1451-H10  
Angaben von Jahr u. Woche  
z.B. 9217; Materialangabe  
Schrift 1,5 tief

1:2,5



Nicht beaufte Ecken und  
Kanten enigratiert, gerundet  
oder gebrochen max. 0,5

zul. Abweichungen für Maße,  
Form u. Lage ohne Toleranz-  
angabe nach WN 1.043



Werkstoff			Sondergraufig		
Rohteil:	01.105.36.02.0				
Werkstoff-Nr. (DIN 17021)	JCS-Dr	15.06.92			
	15.06.92	1:1			
190/H8	+0,022	Abschleif			
	0				

Änderung	Datum	Ursache	Benennung
2		Ansenkung $\varnothing 4,0$ entf. $\varnothing 274^{H8}$ u. R3 hinz. 4.00022/4,4, R3/Maas $\overline{Z,mm}$	neue Urzeichnung CAD
h			Handrab

Änderung	Datum	Ursache
1		neue Urzeichnung CAD

BERGISCHE EISENFABRIK FR. KOTZ & SÖHNE 51674 WIEHL			Erstellt durch C-03.105.27.01.0
Erstellt durch Sondergraufig			Ersetzt durch Ersetzt durch

Mitte